

TORNEIO DE SOLDADOR – SENAI 30 ANOS

Local de Realização: Instituto SENAI de Tecnologia Solda – Rua São Francisco Xavier, 601 – Maracanã – RJ.

Data: 7 de dezembro de 2016

Horário: 9h às 17h

1. INSCRIÇÕES:

Através do site www.firjan.com.br/eventos ou da central de atendimento da FIRJAN – 0800 0231 231/ 4002 0231

Período: 21 de novembro a 06 de dezembro.

Pré-requisito: soldadores profissionais, maiores de 18 anos.

Limitações:

- Não serão aceitas inscrições de funcionários e prestadores de serviço da FIRJAN;
- O torneio será realizado na modalidade Arame Tubular (FCAW);

2. REGULAMENTO DA COMPETIÇÃO:

• MODALIDADE:

- Arame Tubular - Soldagem de uma junta de ângulo com solda de filete na posição sobre cabeça (4F)

a. EPI- Equipamento de Proteção Individual

- O soldador deverá trazer o seu equipamento de segurança completo, incluindo botas de segurança e máscara. Caso este equipamento não atenda as especificações o soldador estará desclassificado.

b. Condições de teste:

- Executar uma solda em filete, multipasse, com a dimensão de 10 mm e com um comprimento de 180 mm;
- Executar obrigatoriamente uma parada e reinício da soldagem no passe de acabamento;
- Executar a soldagem no tempo limite de 04 minutos. O tempo será contado a partir da abertura de arco para a regulagem da máquina.
- Executar a progressão de soldagem sempre na mesma direção.

c. Materiais

- O candidato receberá uma junta de ângulo em “T” já ponteadada, formada por uma chapa de 250 mm x 100 mm como base e outra de 180mm x 50 mm, na espessura de 10 mm, em aço ASTM A-36 ou aço carbono SAE 1020.

- O candidato utilizará o consumível (arame tubular E71T-1 M) com 1,20 mm de diâmetro. O gás de proteção será mistura com 75% de Argônio e 25% de CO₂.

d. Regras gerais

- Não será permitido o ponteamento da peça na mesa de soldagem.
- Os parâmetros de soldagem serão definidos por cada soldador, a seu critério, dentro das especificações do fabricante do consumível.
- O candidato deverá respeitar as regras estabelecidas e as pessoas envolvidas na competição.

e. Etapas da competição

- O candidato deverá se apresentar à organização da competição com 1 (uma) hora de antecedência do horário marcado, portando um documento de identificação civil.
- Aproximadamente 10 minutos antes do início da competição, o candidato deverá vestir a sua roupa de proteção individual e se apresentar aos avaliadores, que farão um julgamento do item de segurança.
- Após os avaliadores repassarem as regras para a soldagem, os candidatos receberão a peça, já ponteada e identificada. A escova de aço e picadeira estarão disponíveis na mesa de soldagem. Neste momento, o relógio será acionado para a contagem de tempo.
- Candidato deverá executar a soldagem conforme descrito no item “Condições do teste”.
- Após completa a soldagem, que a inclui a limpeza da peça de teste, o candidato deverá chamar imediatamente um avaliador que desligará o relógio de marcação do tempo.
- Se o candidato usar todo o tempo permitido para o teste, os avaliadores desligarão as máquinas quando completados 4 minutos.
- Os avaliadores recolherão as peças e armazenarão as mesmas no local de avaliação.
- Os candidatos retornarão ao vestiário para a retirada do equipamento de segurança.

f. Critério de avaliação

- A avaliação será realizada por uma comissão formada por inspetores e instrutores de soldagem, pertencentes ao quadro de colaboradores do CTS de Solda.
- A avaliação das peças soldadas será baseada no tempo de soldagem, comprimento da solda realizada, dimensão da solda, acabamento superficial, presença de descontinuidades superficiais reprováveis e ensaio de fratura pelo critério da AWS D1.1:2015.
- O tempo de soldagem será utilizado como critério de desempate para candidatos que terminarem antes dos 4 minutos. Para os candidatos que não completarem no tempo de 4 minutos, serão penalizados com perda de pontos, proporcionais ao comprimento de solda realizado.

g. Divulgação do resultado

- O resultado será divulgado no dia 9 de dezembro de 2016, durante o encerramento da Semana da Tecnologia.

h. Premiação

- Serão distribuídos prêmios para os 3 primeiros colocados. Para todos os participantes será emitido um certificado de participação no “Torneio de soldador 30 anos SENAI SOLDA – ARCDynamics | Equipamentos de Corte Plasma e Solda – TBi Industries | Brasil”.

Os prêmios serão:

1º colocado

01 máquina solda inversora Dynaweld com 200 amps@30%@35°C, função GTAW/SMAW, VRD, display, porta eletrodo, garra obra, completa, que será doada pela empresa ARCDynamics | Equipamentos de Corte Plasma e Solda.

2º colocado

01 Bolsa de 100% em um curso do IST Solda para o vencedor, que terá que atender os pré-requisitos do curso escolhido.

01 máscara de solda eletrônica que será doada pela empresa TBi Industries | Brasil.

3º colocado

ABENDI está oferecendo 01 inscrição grátis no COTEQ 2017 que será realizado no RJ.

02 pares de luvas de raspa que será doado pela empresa TBi Industries | Brasil.